

**Verbale n.6 del Comitato Nazionale per le celebrazioni di Giovanni Domenico Cassini nel IV centenario della nascita**

Il giorno 9 dicembre 2025 alle ore 10:00 si è riunito in modalità telematica il Comitato Nazionale per le celebrazioni di Giovanni Domenico Cassini nel IV centenario della nascita istituito con decreto MICIMIC\_DG-ERIC\_SERV III14/04/2025I0008260-P del Ministro della Cultura.

Sono presenti i seguenti componenti del Comitato:

Sandro Bardelli, Marcella Brusa, Amalia Ercoli Finzi, Marco Faccini, Paola Focardi, Ivana Gambaro, Giangiacomo Gandolfi, Bruno Marano, Alessio Mucciarelli, Alberto Passerone, Francesco Poppi, Marzia Taruffi, Walter Tega, Silvano Tosi.

Lucio Angelo Antonelli delega Giangiacomo Gandolfi.

Fabrizio Bonoli delega Alessio Mucciarelli.

Andrea Comastri delega Alessio Mucciarelli.

Laura Febbri delega Alessio Mucciarelli.

Francesco Guglielmi delega Alberto Passerone.

Flavia Marcacci delega Alessio Mucciarelli.

Partecipa, invitata dal presidente, la dott.ssa Giovanna Dolfi.

Il comitato discute il seguente ordine del giorno:

- 1) comunicazione della nomina del revisore dei conti;
- 2) situazione attuale delle spese effettuate dal comitato e di quelle da sostenere;
- 3) varie ed eventuali .

Presiede Bruno Marano, che propone l'approvazione dell'ordine del giorno. L'ordine del giorno è approvato all'unanimità.

Il presidente comunica la nomina della dott.ssa Giovanna Dolfi come revisore dei conti del progetto. La Dott.ssa Dolfi presenta brevemente al comitato le modalità dell'incarico, in particolare la presentazione di una relazione entro il 31 gennaio 2026 sulla regolarità delle spese sostenute e la loro congruità col programma approvato.

Il segretario illustra le spese finora sostenute dal comitato durante l'anno, lasciano ai diversi membri del comitato coinvolti di illustrare ulteriori spese ancora da sostenere.

Francesco Poppi presenta le spese sostenute per il congresso storico tenutosi a Bologna nei giorni 18-20 giugno 2025, specificando che devono essere ancora sostenute le spese per la pubblicazione degli atti del congresso. Il comitato rimanda la discussione di questa voce di spesa alla prossima riunione quando sarà fornito un preventivo di spesa.

Alberto Passerone presenta le spese sostenute per gli eventi a Perinaldo e Sanremo che ammontano a circa 15,000 euro e specifica che i 9,000 euro attribuiti a queste attività e non ancora spesi saranno utilizzati per le attività di ristrutturazione del museo Cassini di Perinaldo.

Giangiaco Gandolfi presenta le spese sostenute per gli eventi a Roma e specifica che circa 4,000 euro attribuiti a queste attività e non ancora spesi saranno utilizzati per la giornata di studio prevista per febbraio/marzo 2026 all'interno della mostra sui telescopi di Campari che verrà inaugurata il 17 Dicembre 2025 a Roma, e per le spese di pubblicazione di un poema di Cassini (edito nel 2026 da INAF Press).

Il comitato prende atto che tutte le attività previste nella riunione del 12 maggio 2025 sono state svolte.

Il comitato discute sulla possibilità di chiedere un rifinanziamento per il progetto. Bruno Marano suggerisce di raccogliere nelle prossime settimane proposte di attività da svolgere nel 2026 e legate a Cassini che necessitano di un ulteriore finanziamento.

Riguardo al compenso del revisore dei conti, il comitato delega Bruno Marano e Alessio Mucciarelli a definire con la dott.ssa Dolfi l'entità del suo compenso, identificando, se possibile, norme di riferimento o prassi in uso in organi simili.

Il Presidente dichiara chiusa la riunione alle ore 11:00.

Il verbale è letto e approvato seduta stante.

Firmato

Il Presidente

Bruno Marano

Il Segretario/Tesoriere

Alessio Mucciarelli