

Verbale n.2 del Comitato Nazionale per le celebrazioni di Giovanni Domenico Cassini nel IV centenario della nascita

Il giorno 12 maggio 2025 alle ore 16:00 si è riunito in modalità telematica il Comitato Nazionale per le celebrazioni di Giovanni Domenico Cassini nel IV centenario della nascita istituito con decreto MICIMIC_DG-ERIC_SERV III14/04/2025I0008260-P del Ministro della Cultura.

Sono presenti i seguenti componenti del Comitato:

Sandro Bardelli, Fabrizio Bònoli, Marcella Brusa, Ileana Chinnici, Amalia Ercoli, Marco Faccini, Enrico Flamini, Paola Focardi, Ivana Gambaro, Giangiacomo Gandolfi, Francesco Guglielmi, Bruno Marano, Flavia Marcacci, Aldo Mola, Alessio Mucciarelli, Alberto Passerone, Francesco Poppi, Marzia Taruffi, Silvano Tosi

Andrea Comastri delega Francesco Poppi,

Michele Croese delega Alberto Passerone,

assenti giustificati:

Lucio Angelo Antonelli, Barbara Carrara, Andrea Cimatti, Laura Fabbri, Walter Tega.

Il comitato discute il seguente ordine del giorno:

- 1) comunicazioni del Presidente;
- 2) suddivisione preliminare del budget;
- 3) varie ed eventuali.

Presiede Bruno Marano, che propone l'approvazione dell'ordine del giorno. L'ordine del giorno è approvato all'unanimità.

Il presidente aggiorna il comitato sulla richiesta all'agenzia dell'entrate per il rilascio del codice fiscale.

Alessio Mucciarelli riepiloga gli eventi presenti nella domanda inviata al ministero e riassume le richieste di suddivisione del budget disponibile, in particolare alla luce della forte riduzione rispetto alla cifra originariamente richiesta.

Giangiacomo Gandolfi descrive gli eventi che si svolgeranno a Roma (rievocazione storica ed una giornata di approfondimento sui telescopi di Giuseppe Campani utilizzati da Cassini associata alla mostra dedicata allo stesso tema al Museo Astronomico e Copernicano).

Ivana Gambaro descrive la sessione dedicata a Cassini che si terrà durante il prossimo congresso SISFA a Genova.

**Comitato Nazionale per le Celebrazioni di Giovanni Domenico Cassini
nel IV centenario della nascita**



Tutti i componenti del comitato partecipano attivamente alla discussione degli eventi da finanziare. Dopo attenta discussione il comitato approva come ripartizione preliminare del budget disponibile:

ATTIVITÀ	BUDGET
Congresso "Giovanni Domenico Cassini, 17th century European astronomer on the fourth centenary of his birth", Bologna, 18-20 giugno 2025.	€ 10.000
Ciclo di conferenze e attività per il vasto pubblico a Bologna e Loiano (tra cui l'osservazione del transito del sole sulla meridiana di S. Petronio il 21/06/2025).	€ 5.000
Spettacolo "G.D. Cassini l'astronomo del re", Bologna.	€ 5.000
Spettacolo "Gio, il mago delle stelle", Sanremo e Perinaldo.	€ 5.000
Ciclo di conferenze e attività per il vasto pubblico presso il Comune di Perinaldo (tra cui l'osservazione del transito del sole il 21/06/2025 presso il Santuario della Visitazione, giornata dedicata all'emissione filatelica, rinnovamento del Museo Cassini).	€ 19.000
Giornata di studio dedicata a Cassini presso il Congresso SISFA, Genova, 9-12 settembre 2025.	€ 1.000
Attività per il vasto pubblico a Roma (tra cui rievocazione storica delle osservazioni di Cassini con Cristina di Svezia, mostra presso il Museo Astronomico e Copernicano sui telescopi di Campani utilizzati da Cassini e giornata di studio dedicata allo stesso tema).	€ 5.000
Compenso revisore dei conti e spese di funzionamento.	€ 5.000
TOTALE	€ 55 000

Riguardo la gestione finanziaria, il Presidente suggerisce di adottare un criterio che tenga in considerazione un fondo di riserva, specialmente per le voci di spesa più significative, a copertura di eventuali attività che ora non è possibile prevedere.

Alberto Passerone informa il comitato riguardo all'emissione del francobollo commemorativo su Cassini e all'evento pubblico di presentazione che si terrà l'8 giugno 2025.

Il Presidente dichiara chiusa la riunione alle ore 17:30.

**Comitato Nazionale per le Celebrazioni di Giovanni Domenico Cassini
nel IV centenario della nascita**



Il verbale è letto e approvato seduta stante.

Firmato

Il Presidente

Bruno Marano

Il Segretario/Tesoriere

Alessio Mucciarelli